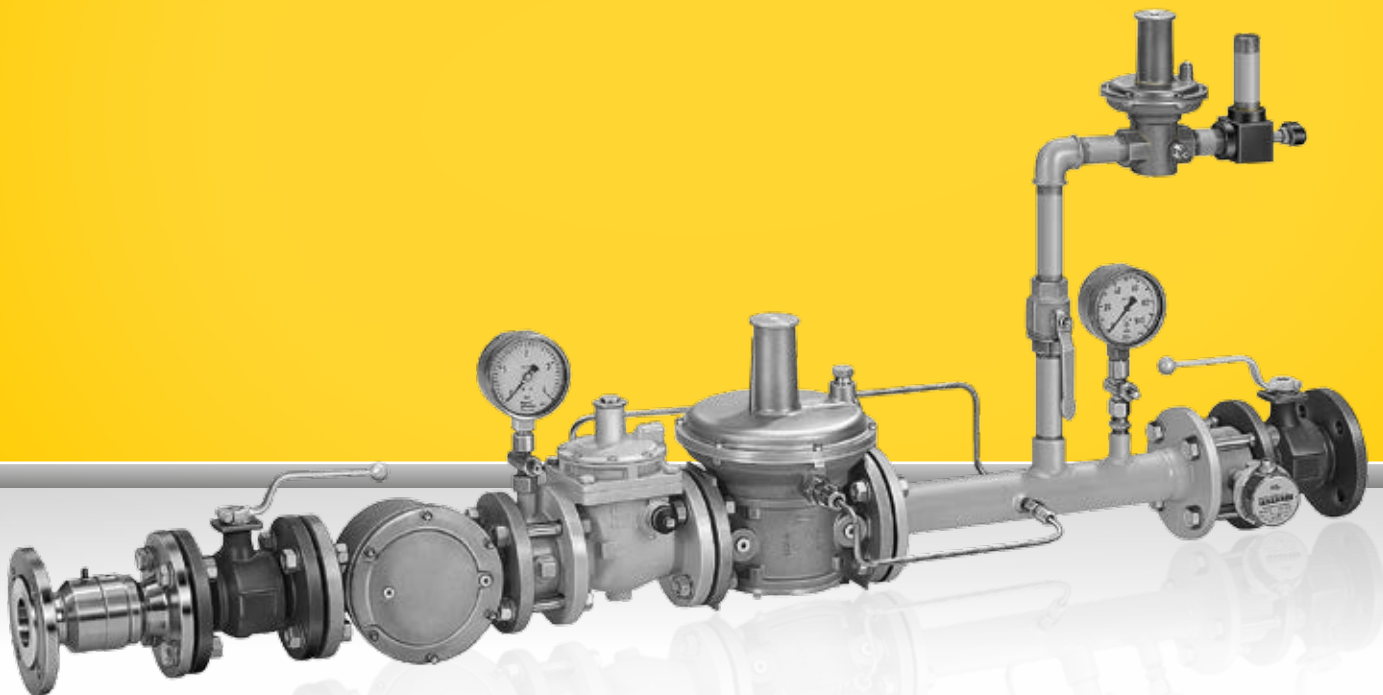


GAS-MESSANLAGE

zur betriebsinternen nicht eichpflichtigen Messung



SCHULTE
GASTECHNIK

Ihre Ansprechpartner



Dieter Schulte
Kaufm. Betreuung
und Geschäftsleitung

Telefon +49(0)5424 / 29 80 60
Telefax +49(0)5424 / 29 80 61
dieter.schulte@schulte-gastechnik.de



Markus Schulte
Technische Beratung
und Geschäftsleitung

Telefon +49(0)5424 / 29 80 60
Telefax +49(0)5424 / 29 80 61
markus.schulte@schulte-gastechnik.de



Bernd Ströher
Vertrieb

Telefon +49(0)5424 / 29 80 60
Telefax +49(0)5424 / 29 80 61
bernd.stroehrer@schulte-gastechnik.de

Schulte Gastechnik GmbH

Zum Meyerhof 7
49196 Bad Laer
www.schulte-gastechnik.de
info@schulte-gastechnik.de

Telefon +49(0)5424 / 29 80 60
Telefax +49(0)5424 / 29 80 61
www.kuechenabsicherung.de
www.laborventil.de

Autorisierter Fachhändler für

Honeywell
krom
schroder

Gas-Messanlage zur betriebsinternen nicht eichpflichtigen Messung

Anwendung

Gas-Messanlage zur Erfassung des Volumenstromes in Betriebskubikmetern, kontinuierliche Erfassung der Gasmenge, optional Anzeige des Momentandurchflusses, für innerbetriebliche, nicht eichpflichtige Messung. Durch integrierte Impulsgeber kann eine Weiterverarbeitung der Daten erfolgen (z. B. externe Speicherung).

Funktion

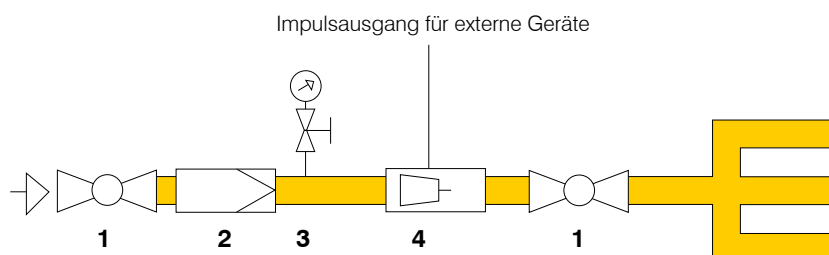
Bei geöffnetem Kugelhahn und Gasabnahme an nachfolgenden Anlagen strömt über den Durchflussmesser ein Gasvolumenstrom. Dieser Volumenstrom wird auf ein mechanisches oder elektronisches Messwerk übertragen und kann als Gesamtverbrauch in Betriebskubikmetern abgelesen werden. Bei Einsatz eines elektronischen Messwerkes kann zusätzlich der Momentandurchfluss in m^3/h sowie ein Jahresverbrauch in m^3/Jahr abgelesen werden. Gleichzeitig kann über im Durchflussmesser eingebaute Impulsgeber der Durchfluss elektronisch auf externe Geräte (z. B. Fernanzeige des Gasverbrauches, Datenspeicher, etc.) weitergegeben werden.

Tipps und Tricks

- Der Durchflussmesser erfasst das Betriebsvolumen. Die Umwertung auf Normvolumen kann manuell (Umrechnen mit festen Druck- und Temperaturwerten) oder kontinuierlich (z. B. über Mengenumwerter) erfolgen.
- Zur genauen Messung sind Ein- und Auslaufstrecken notwendig. Befinden sich vor dem Zähler Störgrößen, wie z. B. Rohrkrümmer, Druckregler etc., sind Einlaufstrecken bis zu $10 \times \text{DN}$ vorzusehen. Ersatzweise kann ein Strömungsgleichrichter eingesetzt werden. Anlagen aus dem Bereich der TRGI müssen den HTB-Anforderungen genügen z. B. durch Vorschalten einer termischen Absperr-sicherung.

Legende

- 1 Kugelhahn
- 2 Gasfilter
- 3 Manometer mit Absperrventil
- 4 Durchflussmesser



Normen-Grundlage

G 492 Absatz 4.1: „Zur Bestimmung des Volumens können Gaszähler unterschiedlicher Art eingesetzt werden, die nach den Betriebsverhältnissen auszuwählen sind.“

G 492 Absatz 5.3.3: „... In Messanlagen sind Filter und gegebenenfalls Abscheider vorzusehen, wenn mit funktionsstörenden Gasbegleitstoffen (z. B. Staub, Flüssigkeiten) zu rechnen ist.“

G 492 Absatz 6.1.2: „Messanlagen in Wohn-, Büro- und Sozialgebäuden oder in Gebäuden öffentlicher, kultureller und gewerblicher Einrichtungen, soweit sie mit der häuslichen Nutzung vergleichbar sind, müssen thermisch erhöht belastbar sein (HTB-Qualität).“

G 492 Absatz 6.1.5: „Der Gasfluss zur Messanlage muss einseitig und im Falle von Rückströmungen auch ausgangsseitig absperrbar sein.“

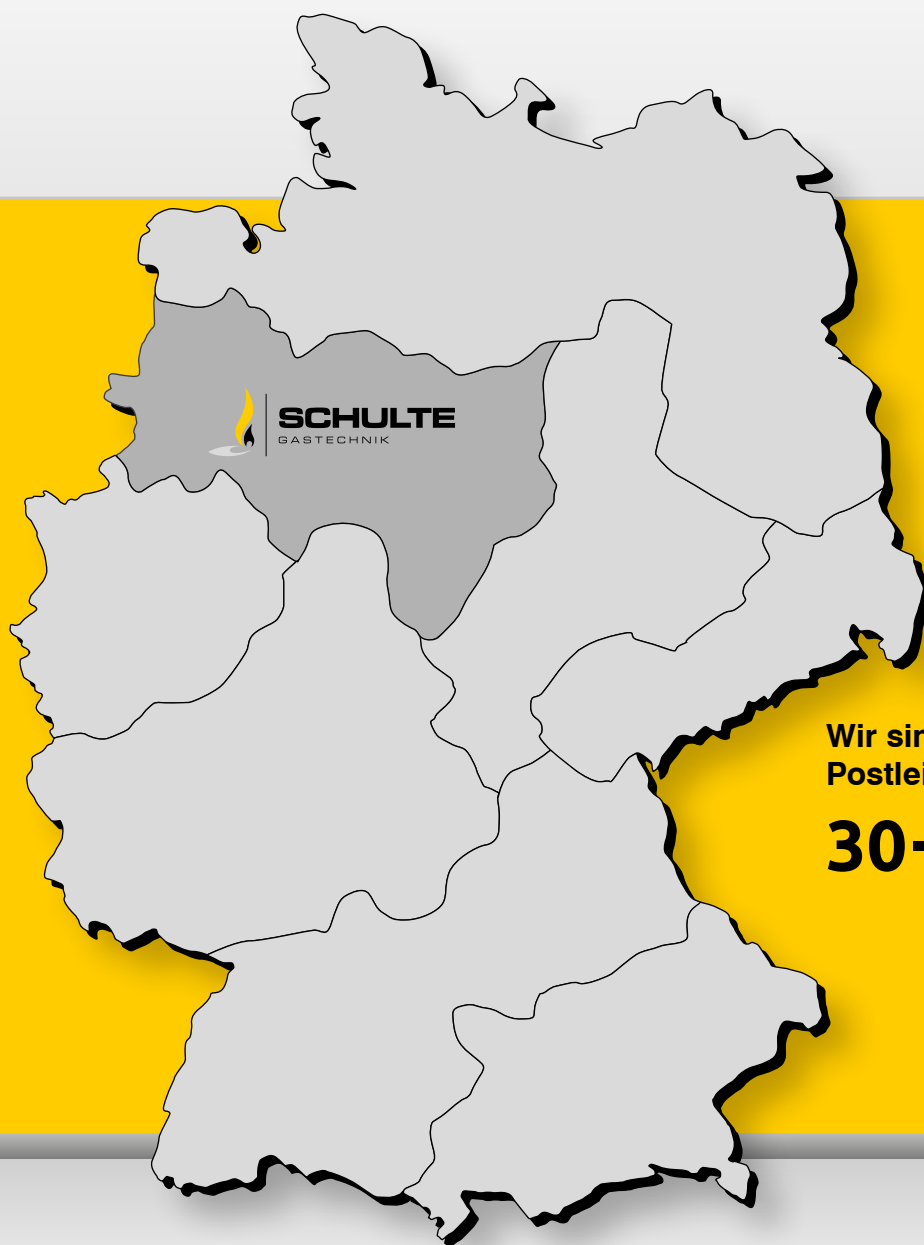
Ausschreibungstext

Gas-Mess-Strecke zur Erfassung des Gasvolumenstroms in Betriebskubikmetern. Für alle Brenngase nach DVGW-Arbeitsblatt G 260 und G 262, sowie für Luft und inerte Gase. Schutz des Gaszählers und der nachgeschalteten Verbraucher vor Verschmutzung. Anzeige des Gasdruckes. Komplett montiert und auf Dichtheit geprüft, mit Kugelhahn, Gasfilter, Durchflussmesser, Ein- und Auslaufstrecke, Manometer zur Anzeige des Gaseingangsdruckes. Form- und Verbindungsstücke verzinkt oder lackiert in RAL 1021 gelb.

Bestehend aus:

Eingangs- und Ausgangs-Kugelhahn, Gasfilter, Eingangsdruckmanometer, Durchflussmesser

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Gasart | |
| Eingangsdruck p_e | mbar |
| Volumenstrom min. | m ³ /h (n) |
| Volumenstrom max. | m ³ /h (n) |
| Ein-/Ausgangsnennweite | |
| Fließrichtung | |
| eichfähig | ja/nein |
| Typ | FGM.. |



Wir sind zuständig für die
Postleitzahlengebiete:

**30-33, 37-38,
48, 49**

Schulte Gastechnik GmbH

Zum Meyerhof 7
49196 Bad Laer
www.schulte-gastechnik.de
info@schulte-gastechnik.de

Telefon +49(0)5424 / 29 80 60
Telefax +49(0)5424 / 29 80 61
www.kuechenabsicherung.de
www.laborventil.de

Autorisierter Fachhändler für

Honeywell
krom
schroder